PROGETTO	INSTALLAZIONE DI APPARECCHIATURA PER LA SCANSIONE RADIOGRAFICA DI CONTAINER E DI MEZZI DI TRASPORTO
UBICAZIONE	PROVINCIA DI REGGIO CALABRIA COMUNE DI GIOIA TAURO
COMMITTENTE	AUTORITA' PORTUALE DI GIOIA TAURO
DATA: LUGLIO 2013 / SCALE: 1:50 / PRATICA: gioia_tauro_hangar	Calcoli & Disegni: PAOLO F.
REVISIONE: GENNAIO 2018	
ELABORATO: NUOVA PAVIMENTAZIONE PER L'INSTALLAZIONE DI UN SISTEMA RILOCABILE - ARMATURA SUPERIORE LUNGO Y	TAVOLA 7/14

IL PROGETTISTA DELLE STRUTTURE

IL DIRETTORE LAVORI DELLE STRUTTURE

TONELLA INGEGNERE FABRIZIO
31010 ASOLO (TV) - VIA FORESTO NUOVO n.32/A
TEL.- FAX. 0423/952442 - E-MAIL: info@studiotonella.com
PARTITA IVA N. 01249070267 CODICE FISCALE N. TNL FRZ 52E18 D157I TREVISO - 846

SCARDELLATO ROBERTO ARCHITETTO
36061 BASSANO DEL GRAPPA (VI) - VIA G. COGO n. 93
TEL.- FAX. 0424/382734 - E-MAIL: roberto@arkitettura.eu
PARTITA IVA N. 03612420269 CODICE FISCALE N. SCR RRT 63B04 L407A TREVISO -1451

CALCESTRUZZO: (UNI 11104)

DESCRIZIONE STRUTTURA	CLASSE D'ESP.	RAPPORTO A/C	CLASSE RESISTENZA MIN.	DOSAGGIO MIN. CEMENTO (kg/m³)	COPRIFERRO NETTO	CLASSE DI CONSISTENZA
MAGRONE	X0	-	C16/20 - Rck 200	-	-	-
PLATEA DI FONDAZIONE ELEMENTI STRUTTURALI CHE GIARRA MA NON DIRETTAMENTE A CONTATTO CON L'ACQUA DI MARE	XS1	0.50	C32/40 - Rck 400	340	50	S4
PALI DI FONDAZIONE ESPOSTI ALLE MAREE	XS3	0.45	C35/45 - Rck 450	360	60	S4
			GRADO COMPATTAZIONE Gc > 0.97			

(*) TRANNE DOVE DIVERSAMENTE SPECIFICATO

E' PRESCRITTA LA VIBRATURA MECCANICA DEI GETTI
- NON E' PREVISTO L'USO DI ADDITIVI NEL CONGLOMERATO CEMENTIZIO
- L'USO DI ADDITIVI VA CONCORDATO CON LA DIREZIONE LAVORI

INERTI

E' PREVISTO L'IMPIEGO DI AGGREGATO DI MARCATURA CE E CONFORME ALLE NORME UNI EN 12620 E UNI EN 8520-2, CON DIAMETRI MASSIMI
Ø = 16 mm PER LE FONDAZIONI

ACQUA

E' PREVISTO L'IMPIEGO DI ACQUA CONFORME ALLA UNI EN 1008.
DEVE ESSERE POTABILE, OVVERO PRIVA DI SALI (CLORURI E/O SOLFURI).

CEMENTO

E' PREVISTO L'IMPIEGO DI CEMENTO CEM I 32,5 R CONFORME ALLA NORMA EN 197-1.

ACCIAIO

ACCIAIO: ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO B450C

PROPRIETA'	REQUISITO	PARTITA (%)
TENSIONE CARATTERISTICA DI SNERVAMENTO fyk	≥ fy nom = 450 MPa	5.0
TENSIONE CARATTERISTICA DI ROTTURA ftk	≥ ft nom = 540 MPa	5.0
RAPPORTO (ft / fy)k	≥ 1.15 < 1.35	10.0
RAPPORTO (fy misurato / fy nom)k	≤ 1.25	10.0
ALLUNGAMENTO TOTALE AL CARICO MASSIMO (Agt)k	≥ 7.5%	10.0
DIAMETRO DEL MANDRINO PER PROVE DI PIEGAMENTO E RIPIEGAMENTO SENZA CRICCHI Ø ≤ 12 mm 12<Ø ≤ 16 mm 16<Ø ≤ 25 mm 25<Ø ≤ 40 mm	= Ø 3 Ø 4 Ø 5 Ø

ACCIAIO: ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO B450A

PROPRIETA'	REQUISITO	PARTITA (%)
TENSIONE CARATTERISTICA DI SNERVAMENTO fyk	≥ fy nom = 430 MPa	5.0
TENSIONE CARATTERISTICA DI ROTTURA ftk	≥ ft nom = 540 MPa	5.0
RAPPORTO (ft / fy)k	≥ 1.05	10.0
RAPPORTO (fy misurato / fy nom)k	≤ 1.25	10.0
ALLUNGAMENTO TOTALE AL CARICO MASSIMO (Agt)k	≥ 2.5%	10.0
DIAMETRO DEL MANDRINO PER PROVE DI PIEGAMENTO E RIPIEGAMENTO SENZA CRICCHI Ø ≤ 10 mm	= Ø

PRESCRIZIONI:
- NELLA PROGETTAZIONE E COSTRUZIONE DI NUOVE OPERE SOGGETTE ANCHE ALL'AZIONE SISMICA SI DEVE UTILIZZARE L'ACCIAIO B450C
- PER TALI OPERE IF ALTRESI' CONSENTITO L'UTILIZZO DI ACCIAIO B450A UNICAMENTE PER LA REALIZZAZIONE DI RETI E TRALICCI PER DIAMETRI 5 x Ø ≤ 10 mm

PRESCRIZIONI PER LA PLATEA

- ARMATURE DISPOSTE SULLE DUE FACCE PARALLELE DELLA PLATEA:
1Ø14/20 IN ENTRAMBE LE DIREZIONI

- COPERFERRO NETTO:
5.0 cm SUPERIORE
3.5 cm INFERIORE

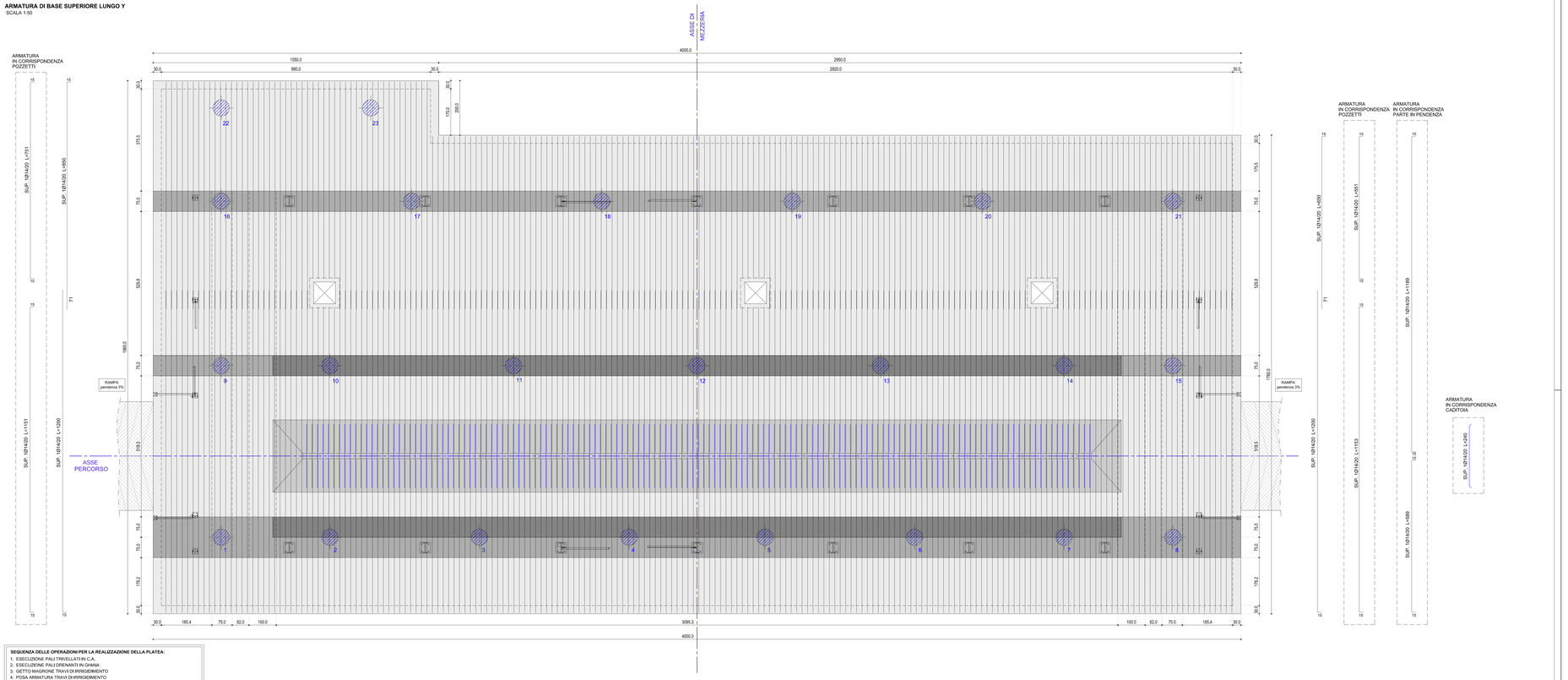
- DISTANZIATORI TRA LE ARMATURE DISPOSTE SULLE DUE FACCE PARALLELE DELLA PLATEA:
1 CAVALLOTTO Ø12 / MQ

PLATEA SPESSORE 30 cm

SOVRAPPOSIZIONE FERRI: 40 DIAMETRI

SEZIONE TIPO
SCALA 1:20

ARMATURA DI BASE SUPERIORE LUNGO Y
SCALA 1:50



SEQUENZA DELLE OPERAZIONI PER LA REALIZZAZIONE DELLA PLATEA:

1. ESECUZIONE PALI TRIVELLATI IN C.A.
2. ESECUZIONE PALI DRENANTI IN GHIAIA
3. GETTO MAGRONE TRAVI DI IRRIGIDIMENTO
4. POSA ARMATURA TRAVI DI IRRIGIDIMENTO
5. GETTO TRAVI DI IRRIGIDIMENTO CON CLS AVENTE CARATTERISTICHE INDICATE NEL CARTIGLIO FINO A QUOTA INTRADOSSO PLATEA
6. POSA TUBAZIONI CON RISPETTO DELLE PENDENZE OVE INDICATE
7. GETTO MAGRONE DELLA PLATEA SUPERIORE
8. POSA ARMATURA POZZETTI
9. GETTO POZZETTI FINO A QUOTA INTRADOSSO PLATEA
10. POSA ARMATURA INFERIORE E SUPERIORE DELLA PLATEA CON RISPETTO DEL COPRIFERRO
11. COLLEGAMENTO MESSA A TERRA COME DA PROGETTO IMPIANTO ELETTRICO
12. GETTO DELLA PLATEA CON CLS AVENTE CARATTERISTICHE INDICATE NEL CARTIGLIO
13. FINITURA SUPERIORE CON QUARZO E LISCIATURA MECCANICA
14. MATURAZIONE DEL GETTO MEDIANTE BAGNATURA E POSA DI NYLON ANTIEVAPORANTE PER ALMENO 6 GG.
15. GETTO DELLE RAMPE CON CLS DI CARATTERISTICHE INDICATE NEL CARTIGLIO E RELATIVA MATURAZIONE AD UMIDO DELLE STESSE

LEGENDA STRUTTURE

- PLATEA IN C.A., sp. 30 cm
- PLATEA IN C.A. CON PENDENZA 0.5% sp. 29÷30 cm
- TRAVI DI IRRIGIDIMENTO IN C.A., h=70 cm PARTE DI TRAVE ESTRADOSSATA +10 cm
- RAMPE IN C.A., sp. 20 cm

n. 23 PALI TRIVELLATI Ø60 cm L=17 m

NOTA:
- L'ARMATURA DI BASE SUPERIORE LUNGO X E' POSTA INFERIORMENTE A QUELLA LUNGO Y
- L'ARMATURA DI BASE INFERIORE LUNGO X E' POSTA SUPERIORMENTE A QUELLA LUNGO Y

Y
X